**УТВЕРЖДАЮ**

**Главный врач**

**КГП «Федоровской районной больницы**­­­­­­­­» **УзаКо**

**Сыргабаев М.С.**

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Техническая спецификация**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии** | **Описание** | | | |
| **1** | **Наименование медицинского изделий, требующего сервисного обслуживания (далее – МИ ТСО)**  *(в соответствии с государственным реестром МИ ТСО с указанием модели, наименования производителя, страны)* | **Автоматическая мойка и дезинфектор для эндоскопов** | | | |
| **2** | **Наименование МИ ТСО, относящейся к средствам измерения**(*с указанием модели, наименования производителя, страны)* | Не относится к средствам измерения | | | |
| **3** | **Требования к комплектации** | *№*  *п/п* | *Наименование комплектующего к МИ ТСО*  *(в соответствии с государственным реестром МИ ТСО )* | *Модель/марка, каталожный номер, краткая техническая характеристика комплектующего к МИ ТСО* | *Требуемое количество*  *(с указанием единицы измерения)* |
| *Основные комплектующие* | | | |
| 1 | Основной блок | Моечно-дезинфекционная машина для гибких эндоскопов с вращающейся на не менее 360 градусов не менее 4-х канальной струйной насадкой обеспечивает качественную мойку эндоскопов, также предотвращается смешивание стерилизационных средств благодаря удалению максимального объема жидкостей, оставшихся в эндоскопе, через сливной канал.  Внутренний резервуар выполнен из материала стойкого к химическим веществам, дополнительное преимущество – установка эндоскопов не требует специальных инструментов и фиксаторов.  Совместимые скопы: гибкие эндоскопы  Визуальный контроль утечки: образовавшиеся пузырьки во время погружения  Количество обрабатываемых эндоскопов: не более 1 эндоскопа  Количество промываемых каналов: не менее 4 канала  Габариты (мм) не более 550(Ш) \* 585(Г) \* 950(В)  Вес не более 58 кг  Материал: Нержавеющая сталь, пластик;  Вместимость резервуаров:  Дезинфицирующие средства – не менее 15 литров  Стерилизующие средства – не менее 1 литр  Спирт –не менее 1 литр  Метод промывки  Внешние поверхности: многоканальная струйная система, вращающаяся на не менее 360° дуги  Внутренние каналы: очистка промывкой  Метод дезинфекции  Внешние поверхности: погружение в раствор дезинфицирующего средства  - Внутренняя часть каналов: Промывка и заполнение не менее 4 каналов раствором дезинфицирующего средства | 1 шт. |
| *Дополнительные комплектующие* | | | |
| 2 | Блок адаптера проверки на утечку | Блок адаптера, встроенный снаружи, создаёт давления для проверки утечки эндоскопа.  Габариты: не более  Д15мм;  Ø 5мм;  Материал: Силикон; | 2 шт. |
| 3 | Блок сопла для соединения с эндоскопом | Блок сопла, встроенный внутри раковины,соединяется к эндоскопу с силиконовыми соединителями.  Габариты: не более  Д440мм;  Ø 5мм;  Материал: Силикон; | 4 шт. |
| 4 | Адаптер для подачи воды и слива | Адаптер для подключения шланга для подачи/ слива воды  Габариты подачи воды: не более  Д30мм;  Ø 25мм;  Габариты адаптера слива: не более  Д30мм;  Ø 23мм;  Материал: Пластик; | 1 комп. |
| 5 | Корзина | Корзина для помещения в нее и последующей очистки мелких деталей.  Габариты: не более  Д75мм х В50мм  Материал: нержавеющая сталь; | 1 шт. |
| 6 | Y-образный разделитель | Разделитель для разветвления шланга сопла.  Габариты: не более  Д17мм;  Ø 3мм;  Материал: Пластик; | 2 шт. |
| 7 | Шланг для подачи/ слива воды | Шланг для подключения воды  Габариты: не более  Д6м;  Ø 17мм;  Материал: Силикон; | 1 шт. |
| 8 | Воздушный пистолет | Пистолет для продувания эндоскопа.  Габариты: не более  В120мм х Ш115мм х Г20мм;  Материал: Пластик; | 1 шт. |
| *Расходные материалы и изнашиваемые узлы:* | | | |
| 9 | Дезинфицирующее средство | Средство обладает хорошими моющими свойствами при малом пенообразовании.  Комплекс ферментов (амилаза, липаза, протеаза, целлюлаза), ЧАС и неионогенные ПАВ. pH = не менее 6 не более 8.  Срок годности средства составляет не менее 3 года, при условии его хранения в  невскрытой упаковке производителя, при температуре от минус 30°С до плюс 30°С.  Объем: не менее 5 литров. | 1 шт. |
| 10 | Дезинфицирующее средство | Дезинфицирующее средство:  Внешний вид – прозрачная или слегка опалесцирующая жидкость зелёного цвета с характерным запахом  Состав – глутаровый альдегид, не более 2,0%  Показатель активности водородных ионов (рН) – 3,5 – 4,5  Плотность при 20 °С – 1,02 ± 0,1 г/см³  Массовая доля глутарового альдегида – 2,0 ± 0,1%.  Срок годности средства составляет не менее 3 года, при условии его хранения в невскрытой упаковке производителя при температуре от - 30°С до +30°С, с момента вскрытия канистры – не менее 90 суток.  Объем: не менее 5 литров.  Индикаторные полоски: не менее 1 упаковка | 1 шт. |
| **4** | **Требования к условиям эксплуатации** | Рабочая температура: от 10 °С до 40 °С  Относительная влажность: 30-85%  Требования к подаче воды:  Скорость потока 15 л/мин или выше  (полностью открытый кран)  Давление: более 1 кг/см2, менее 3 кг/см2  Температура воды из-под крана: мин. 7 °С, макс. 50 °С | | | |
| **5** | **Условия осуществления поставки МИ ТСО**  *(в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)* | DDP пункт назначения | | | |
| **6** | **Срок поставки МИ ТСО и место дислокации** | До 1 декабря 2022 года  Адрес: Костанайская область, Федоровский район, село Федоровка,  ул. К. Либкнехта 1 | | | |
| **7** | **Условия гарантийного сервисного обслуживания МИ ТСО поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц** | Гарантийное сервисное обслуживание МИ ТСО не менее 37 месяцев*.*  Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.  Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя:  - замену отработавших ресурс составных частей;  - замене или восстановлении отдельных частей МИ ТСО;  - настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.;  - чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;  - удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);  - иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий | | | |